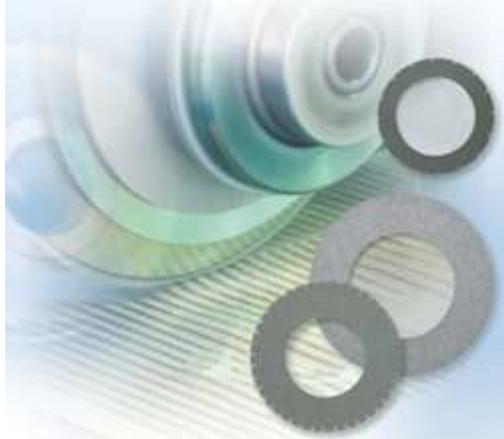


# ニッケルボンド ブレード



ADT の環状ニッケルブレードは、ニッケル層全体にダイヤモンドが均一に分布することを保証する、最先端の厳密に制御された電鍍プロセスを使用して製造されています。

このプロセスにより、ブレードを非常に厳しい公差で製造できるだけでなく、アプリケーションの特定の要件を満たすためにグリットのサイズ、硬度、および形状を最適化することもできます。

## 特徴と利点

- ・優れた耐摩耗性のための最も硬いバインダー
- ・利用可能な最も薄いブレード(.0008 インチまで)
- ・より高い露出のための優れた剛性
- ・非常に長いブレード寿命
- ・高精度ダイシング
- ・魅力的な所有コスト(CoO)

全寸法範囲は adt のウェブサイトで見つけることができます。 P / n 定義の例を次に示します。

I.D.	O.D.	GRIT SIZE (μm)	O.D. SHAPE	EDGE GEOMETRY**	THICKNESS (mil)*	THICKNESS TOLERANCE*
4=3.5" (88.9mm)	8=4.8"	2=3-6μm	0=Standart	1=Pre-dressed	040=4mil	C=+/- .0003"
EXAMPLE PART NUMBER		<b>X4776-8201-040-C</b>		<b>XX</b>	product family	
I.D.	O.D.	GRIT SIZE (μm)	EDGE GEOMETRY**	THICKNESS (mil)*	THICKNESS TOLERANCE*	
3=Special 2" blade 40mm I.D. Only	2=50.2mm	3=10μm	1=Pre-dressed	045=4.5mil	B=+/- .0002"	
EXAMPLE PART NUMBER		<b>4B776-3231-045-B</b>		<b>XX</b>	product family	

\*ダイヤモンドグリットサイズに依存 \*\*ブレードの厚さとダイヤモンドグリットサイズに依存