

レジンボンド ブレード



ADT のレジンボンドブレードは、独自の成形プロセスで製造されています。硬くて脆い材料を切断する場合、ブレードのエッジが制御された速度で摩耗し、新しいダイヤモンドが露出して常にブレードを研ぎ、高精度の切り口、卓越した歩留まり、および並外れたブレード寿命を実現します。

特別な提案:

- ・QFN アプリケーションで最良のダイシング結果を得るための「D」マトリックス
- ・硬くて厚い基板用の金属鋼コアブレード。3”-12”の外径と0.032”-0.062”の厚さの範囲で利用可能

特徴と利点

- ・新しいダイヤモンドを露出させるための自己研ぎマトリックス
- ・優れたカット品質
- ・硬い、もろい、複合材料に最適なマトリックス
- ・最も困難な用途向けの多種多様な組み合わせ
- ・高精度ダイシング
- ・魅力的な所有コスト(CoO)

EDGE TYPE	O.D. & I.D.	GRIT SIZE** (μm)	THICKNESS* (mil)
1=Serrated, 16 slots 2=Shaped edge 4=Blade I.D.3.5" (88.9) 5=Serrated, 8 slots	1 = 2.188" x 40mm 2 = 4.256" x 88.82mm 3 = 3.0" x 40mm 4 = 4.5" x 88.82mm 5 = 5.0" x 88.82mm 6 = 4.6" x 88.82mm 7 = 4.7" x 88.82mm 8 = 2.25" x 40mm 9 = 2.5" x 40mm A = 53mm x 40mm B = 51mm x 40mm C = 56mm x 40mm D = 52mm x 40mm E = 54mm x 40mm F = 60mm x 40mm G = 4.4" x 88.82mm H = 58mm x 40mm	K = 4.45" x 88.82mm J = 57mm x 40mm M = 50mm x 40mm N = 52.5mm x 40mm P = 78mm x 40mm R = 64mm x 40mm S = 66mm x 40mm T = 74mm x 40mm U = 76.4mm x 40mm Q = 4.8" x 88.82mm W = 72mm x 40mm L = 80mm x 40mm V = 55mm x 40mm X = 59mm x 40mm Y = 77mm x 40mm Z = 75mm x 40mm	(003) = 3 (006) = 6 (009) = 9 (015) = 15 (020) = 20 (025) = 25 (030) = 30 (035) = 35 (045) = 45 (053) = 53 (063) = 63 (075) = 75 (088) = 88 (105) = 105 (125) = 125 (150) = 150 (200) = 200
			(003) = 3 — (010) = 10 — (811) = 11.8 — (512) = 12.5 — (020) = 20 — (099) = 99
EXAMPLE PART NUMBER	X5 777 - 4 006 - 010 - XXX	product family	
Serrated 8 slots	4.5" O.D. 88.82 I.D.	6 μm GRIT SIZE	10 mil

*ダイヤモンドグリットサイズに依存 **ブレードの厚さとダイヤモンドグリットサイズに依存